
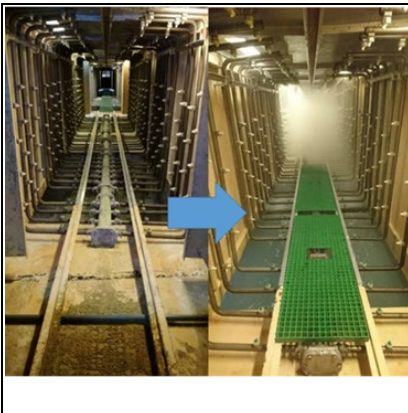









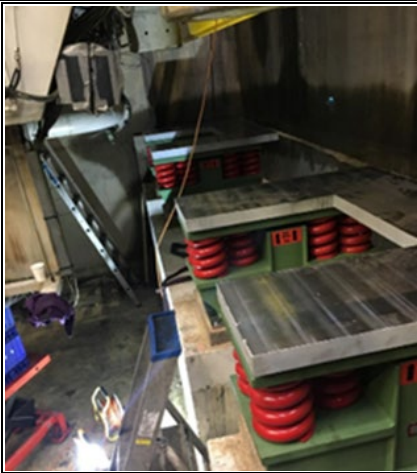


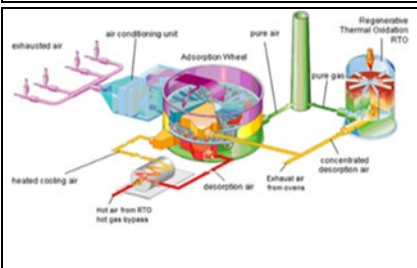
2020	In de Motorenfabriek worden bij de cilinderblokken vier lagen karton per pallet gebruikt, waarna dit karton werd weggegooid. Door een snelle controle kan het karton worden hergebruikt, wat resulteert in een besparing van 50%.	
2020	In de Motorenfabriek, zijn boven de motorentestcellen, nieuwe DeNOx installaties geïnstalleerd inclusief Diesel Particulate Filters.	
2020	Verpakkingsmateriaal van de Motorenfabriek wordt in de PlaatKomponentenFabriek hergebruikt. Daardoor wordt het milieu gespaard en worden kosten bespaard.	
2020	In de Truck Assemblage Fabriek is een nieuw vloeistof- en gas-vulsysteem geïnstalleerd. Het nieuwe systeem verliest minder aircogas per truckvulling en is ook al geschikt voor toekomstige, nieuwe aircogassen (bv. R1234yf).	

2020	De laatste fase van de overgang naar LED verlichting in de productiegebouwen in Eindhoven is met succes afgerond.	
2019	In de Onderdelenlakstraat in Eindhoven werd het voorbehandelen met zinkfosfateren vervangen door voorbehandeling met 'Oxsilan'. De omschakeling op dit nieuwe zink- en nikkelvrije voorbehandelingsproces zorgt voor minder vervuiling van afvalwater, minder (chemisch) afval en energiebesparing.	
2019	Nieuwe compressoren in het Ketelhuis produceren veel minder geluid en zijn energiezuiniger dan de oorspronkelijke.	




2019	In Westerlo ging de invoering van LED-verlichting onverminderd door, bijvoorbeeld in de cabinefabriek.	
2018	In Westerlo werd een bestaande stookketel vervangen door een nieuwe low-NOX ketel met een verhoogd rendement.	
2018	In Westerlo ging de invoering van LED-verlichting onverminderd door, bijvoorbeeld in de Assenfabriek.	
2018	In het ketelhuis in Eindhoven werden twee stookketels vervangen door nieuwe, energiezuinige HR ketels.	

Blad : 4

2018	<p>In de cabinelakstraat in Westerlo werden zogenoemde E-cubes ingezet voor de opvang van lakdeeltjes. Hierdoor is dit lakafval vrij van water, wat een positief effect heeft op de hoeveelheid chemisch afval.</p>	
2018	<p>In Eindhoven ging het aanleggen van vloeistofdichte vloeren verder door. Deze vloeren verminderen het risico van bodemvervuiling. Ook in 2018 kwam er een flink oppervlakte bij, bijvoorbeeld in de nieuwbouw van de Plaat Componenten Fabriek.</p>	

<p>2018</p>	<p>In de Plaat Komponenten Fabriek werd een nieuwe en ultramoderne pers geplaatst. Om trillingen zoveel mogelijk te beperken is de pers uitgerust met computergestuurde snijslagdemping en grote verenpakketten.</p>	
<p>2017</p>	<p>In Eindhoven en Westerlo werd in totaal zo'n 25 kilometer lichtlijn vervangen en 13.000 LED-armaturen geplaatst. De nieuwe armaturen gebruiken slechts 50 Watt, in plaats van 120 Watt. Dat betekent dat er per productiedag ruim 16.000 kWh wordt bespaard.</p>	
<p>2017</p>	<p>De invoering van een geassembleerde nokkenas zorgt in de Motorenfabriek voor forse besparingen op metaalafval: gemiddeld 30 kilo per motor, oftewel in totaal zo'n 1,2 miljoen kilo op jaarbasis.</p>	
<p>2017</p>	<p>Dankzij de geavanceerde laksystemen van DAF's nieuwe cabinelakstraat in Westerlo werd een emissiereductie van 50% gerealiseerd. Tal van innovatieve oplossingen zijn toegepast, waaronder een speciale methode om de onvermijdelijke 'overspray' tijdens het spuiten van de cabines te verminderen en op te vangen. Ook worden de nieuwste technologieën gebruikt om de lucht te reinigen die de spuitcabines verlaat. De warmte die hierbij vrijkomt, wordt teruggewonnen en hergebruikt voor het opwarmen van de baden in de voorbehandeling.</p>	

2017	<p>In het Ketelhuis in Eindhoven zijn twee geluidsarme en energiezuinige compressoren geplaatst. Dit heeft geleid tot een reductie van de geluidsemissie en het energieverbruik.</p>	
2016	<p>Een nieuwe milieuvergunning voor de nieuwe Cabine Lakstraat in Westerlo is ontvangen, die bij oplevering in 2017 de meest ecologische lakstraat voor vrachtwagencabines ter wereld zal zijn.</p>	
2016	<p>In Westerlo werd een groot aantal energiebesparende projecten voltooid. In de Bodyfabriek is het dak gerenoveerd en zijn een oude persluchtcompressor en een ketel vervangen door een nieuwer en zuiniger exemplaar. In de Trimming werden nieuwe luchtbehandelingskasten geplaatst, waarmee warmte kan worden teruggewonnen.</p>	
2016	<p>In Eindhoven ging het aanleggen van vloestofdichte vloeren verder door. Deze vloeren verminderen het risico van bodemvervuiling. Ook in 2016 kwam er een flink aantal bij, bijvoorbeeld in gebouw A50, de gereedschapmakerij en de harderij in de Motorenfabriek. Ook werden voorbereidingen getroffen voor het uitvoeren van een bodemsanering van de vloer van de platenloods in de Plaat Componenten Fabriek.</p>	

2016	DAF droeg financieel bij aan het opnieuw asfalteren van de Geldropseweg in Eindhoven met geluidsarm asfalt. Daarmee kon in het bestemmingsplan een verruiming van de geluidslimieten voor het terrein in Eindhoven/Geldrop worden gerealiseerd.	
2016	In Eindhoven zijn in de Harderij twee gasgestookte ovens vervangen door elektrische ovens. Hiermee wordt de emissie van CO ₂ ter plaatse verminderd.	
2016	Op alle locaties van DAF in Nederland (Eindhoven, Geldrop en Sint-Oedenrode) wordt inmiddels groene stroom (met Garanties van Oorsprong) afgenomen.	
2015	In Westerlo werd gestart met de bouw van een nieuwe Cabine Lakstraat, die zorgt voor een significante reductie van emissie van koolwaterstoffen.	

2015	In Eindhoven werden de vijf ketels van het Centraal Ketelhuis door vier nieuwe vervangen. De nieuwe ketels stoten minder NOx uit en verbruiken zo'n 10% minder gas. De uitstoot van CO ₂ is rechtstreeks gekoppeld aan het gasverbruik, dus ook de CO ₂ uitstoot is met 10% verminderd. Hiermee wordt een bijdrage geleverd aan het PACCAR milieudoel om een reductie van 15% CO ₂ per eenheid omzet in 2020 te realiseren.	
2015	In Eindhoven is verpakkingsafval gereduceerd door meer gebruik te maken van retourneerbare poolemballage. Bij de Plaatcomponentenfabriek is door 6 sigma projecten de hoeveelheid metaalafval verminderd.	
2015	In Westerlo wordt een gesloten systeem voor recirculatie van koelwater gerealiseerd. Hiermee wordt het gebruik van drinkwater verder verminderd.	
2015	In de Assenfabriek in Westerlo wordt in het kader van de 'Energie Beleids-Overeenkomst' warmteterugwinning op de persluchtcompressor gerealiseerd, waardoor het energieverbruik verder wordt gereduceerd. Hiermee wordt een bijdrage geleverd aan het PACCAR milieudoel om een reductie van 15% CO ₂ per eenheid omzet in 2020 te realiseren.	
2015	In Eindhoven zijn nu 8 van de 12 testcellen van het Motoren Test Centrum vervangen door generatoren. Hiermee wordt een bijdrage geleverd aan het PACCAR milieudoel om een reductie van 15% CO ₂ per eenheid omzet in 2020 te realiseren.	
2013-2016	In Eindhoven werden de door LPG heftrucks vervangen door elektrische heftrucks, waardoor de emissie van CO ₂ werd verminderd.	
2013	In Eindhoven wordt het nieuwe PACCAR Parts onderdelendistributiecentrum in gebruik genomen. Ten opzichte van het oude distributiecentrum is het elektriciteitsverbruik met 50% verminderd en het gasverbruik met maar liefst 90%.	
2012-2013	In Westerlo wordt de afvalwaterbehandeling van de Cabinelakstraat sterk verbeterd. Dit zorgt voor schoner restwater en grote besparingen op het verbruik van vers (spoel)water.	
2012	In de Motorenfabriek in Eindhoven wordt een 'Dissolved Air Flotation Unit' geplaatst, waarmee de afvalvloei stof van verspanende machines gescheiden wordt in water en vaste deeltjes. Deze methode zorgt voor schoner restwater en minder afval.	

2011-2014	In Eindhoven en Westerlo zijn alle gebouwenairco's en koelinstallaties, die nog gebruik maakten van koelmiddel R22, vervangen. Bijvullen van dit koelmiddel is per 2015 verboden, omdat het ongeval van lekkage de ozonlaag kan aantasten.	
2010-2012	In Eindhoven zijn op meer dan 60 locaties vloeistofdichte vloeren gerealiseerd.	
2010	In Eindhoven en Westerlo is het energieverbruik per truck 12% minder dan in 2009.	
2008	Per 1 oktober worden geen reststoffen meer gestort. Alle reststoffen van de productiefaciliteiten in Eindhoven en Westerlo worden gerecycled, ingezet als grond- of bouwstof of gebruikt voor opwekking van energie door verbranding. In januari 2009 ontvangt DAF Trucks N.V. van Lloyd's Register Nederland een officiële verklaring dat het storten van reststoffen tot nul is gereduceerd.	
Vanaf 2008	Sinds 1 januari wordt groene stroom op de proefbaan in Sint-Oedenrode (NL) gebruikt.	
2007	Om de uitstoot van chemisch afval verder te reduceren, wordt in de Motorenfabriek centrale koelwaterreiniging toegepast, waardoor de vervanging van koelemulsie overbodig wordt. Voor koelemulsie wordt tevens geavanceerde ultrafiltratie toegepast.	
2007	In plaats van de in de truckindustrie gebruikelijke waterremmen, wordt in de testcellen van DAF's nieuwe Motorentestcentrum gebruik gemaakt van elektrische rem-units, die ook fungeren als dynamo's. Gezamenlijk hebben deze rem-units de capaciteit tot twintig procent van de totale elektriciteitsbehoefte van DAF in Eindhoven te leveren.	
2005-2013	In Eindhoven is deelgenomen aan een NOx-emissiehandelsysteem met controle van gegevens door een externe keuringsinstantie.	
2005	Verdere vermindering van (fijn)stofuitstoot en minder warmte verlies door toepassing van moderne 'closed loop' filtersystemen.	
2004	Toepassing van vloeistofdichte voorzieningen voor het minimaliseren van bodemrisico.	
2003	In Eindhoven wordt het gebruik van drinkwater drastisch gereduceerd door voor de koelprocessen gebruik te maken van kanaalwater. In Westerlo wordt het drinkwatergebruik gereduceerd door het plaats van afsluiters bij machines in de Assenfabriek.	

Vanaf 2002	Implementatie van diverse grootschalige energiebesparende maatregelen, zoals het in gebruik nemen van energiezuinige testcellen in de Motorenfabriek, het isoleren van diverse gebouwen en het slopen van enkele oude gebouwen. Ook de temperatuurverlaging van de heetwatersystemen zorgt voor een aanzienlijke energiebesparing.	
Vanaf 2000	Verwijdering resterende grondtanks bij DAF's Motorenfabriek in Eindhoven en de proefbaan in Sint Oedenrode. Deze tanks werden vervangen door bovengrondse tanks, voor de opslag van dieselolie, motorolie, afgewerkte olie en huisbrandolie.	
Vanaf 2000	Reductie van lozing van zware metalen in Eindhoven: door het chroomvrij passiveren in de langsliggerlakstraat (2000) en de Onderdelenlakstraat (2005) bevat het afvalwater van DAF in Eindhoven geen chroom meer.	
2000	Nieuwe Assenlakstraat in Westerlo waarin emissie-arm lakken worden toegepast.	
1999	Proefsanering van bodemverontreiniging in Eindhoven door stimulering van biologische afbraak.	
1999	In Eindhoven wordt in 1999 de nieuwe Motorenlakstraat in gebruik genomen, waarmee emissie-arm gelakt kan worden. Vanaf 2002 wordt ook in de Chassislakstraat gewerkt met emissie-arme lakken.	
1997	Omschakeling naar water afdunbare (WAD) lakken in de lakstraten van de langsliggers.	
1995	Opening nieuwe Chassislakstraat voor gebruik van waterafdunbare lakken.	
1994	Omschakeling naar High Solid lakken in diverse lakstraten. Deze lakken hebben een lager gehalte aan oplosmiddelen, waardoor ook de emissie hiervan vermindert.	
1994	Gefaseerde bodemsanering in Eindhoven.	
1990	Koelwaterrecirculatiesystemen, onder andere in motortestcellen.	
1975	Waterzuivering in verschillende productieprocessen.	
1970	Energiebesparing door isolatie van gebouwen en regelsystemen van verwarming.	